OMCR®
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Die Brikettiermaschinen

Nutzen Sie das volle Potenzial Ihres Produktionsprozesses.

Reduzieren Sie Kosten, gewinnen Sie Ressourcen zurück und tragen Sie aktiv zur Nachhaltigkeit bei.

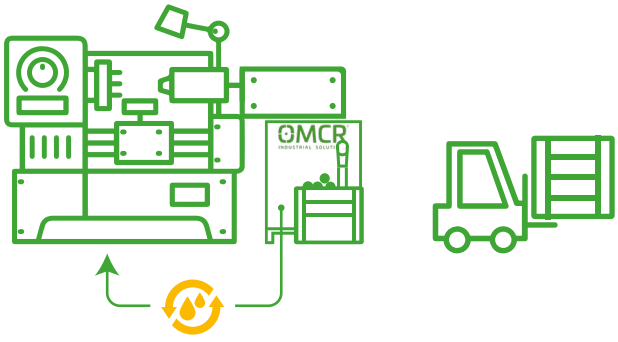
Vom Abfall zum recycelbaren Material

Verwandeln Sie Späne in Wert: wirtschaftlich, kompakt, nachhaltig.

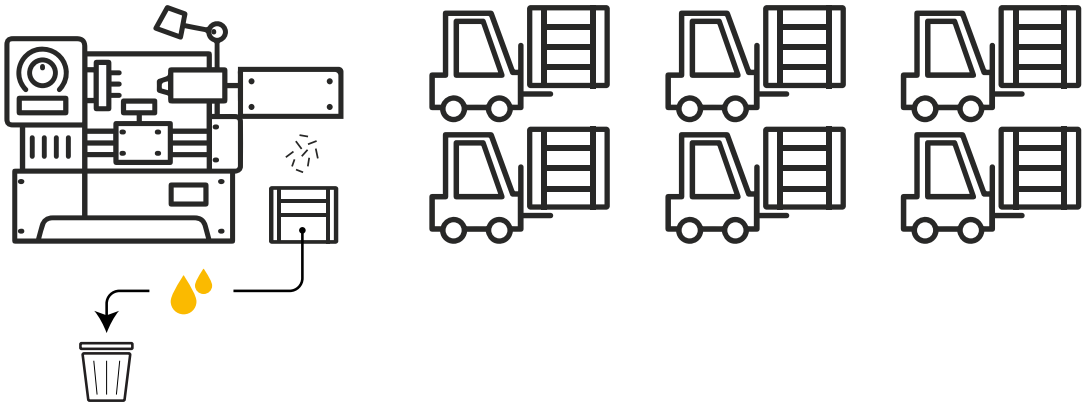
Die Entsorgung von Industrieabfällen stellt für Unternehmen zunehmend eine Belastung dar. Die BSH Brikettiermaschinen bieten eine wirtschaftliche und nachhaltige Lösung: sie verdichten Metallspäne und reduzieren deren ursprüngliches Volumen erheblich, wodurch Lagerraum gespart und die Handhabung der Container optimiert wird. Gleichzeitig ermöglichen sie die Rückgewinnung von bis zu 90% des Kühlschmierstoffs.

Dank ihres kompakten Designs lassen sich die Brikettiermaschinen problemlos in bestehende Produktionsprozesse integrieren und amortisieren sich innerhalb weniger Jahre.

Mit der Brikettiermaschine



Ohne Brikettiermaschine



Mehr Wert, mehr Gewinn

Prozessoptimierung und Kostensenkung: Ihre Vorteile auf einen Blick.

Reduzierung des Spänevolumens um bis zu 90%

Die Späne werden in der Brikettiermaschine gesammelt und in einer Verdichtungskammer gepresst, in der das Volumen reduziert wird.

Kühlschmierstoff-Rückgewinnung um bis zu 90%

Alle teuren Kühlschmierstoffe, die normalerweise verloren gehen würden, werden in einem Auffangbehälter gesammelt und der Werkzeugmaschine wieder zugeführt, wodurch jegliche Verschwendung vermieden wird.

Beste Lösung für mannlose Produktion

Die Installation der BSH Brikettiermaschine verhindert ein Verklemmen der Förderbänder.

Reduzierung der Handhabungen

Die Leerungsarbeiten der Container werden um bis zu 90% reduziert, was die Sicherheit erhöht und die Ressourcennutzung optimiert.

Verwertung von Abfällen

Durch die Verdichtung der Späne können die Transportkosten gesenkt und die Ausbeute in der Gießerei erhöht werden, wodurch ein besserer Verkaufspreis erzielt werden kann.

Nachhaltigkeit und Respekt für die Umwelt

Der Transport von verdichteten Spänen vermeidet das Risiko des Verschüttens von umweltschädlichen Flüssigkeiten und optimiert die Transporteffizienz, wodurch die C02-Emissionen reduziert werden.

Verdichtungsergebnisse

Reduzierung des Spanvolumens und Rückgewinnung des Kühlschmierstoffs.

Die BSH Brikettiermaschine verarbeitet und verdichtet eine große Vielfalt an Materialien.

Wir führen maßgeschneiderte und kostenlose Brikettiertests mit Ihren Materialien durch, dokumentieren die Ergebnisse und senden Ihnen die gewonnenen Brikettproben zu.

Fordern Sie eine kostenlose und unverbindliche Verdichtungsprobe an:
info@omcr-industrialsolutions.it
T +39 011 996 46 11

ALUMINIUM

STAHL

MESSING

KUPFER

Industrie 4.0

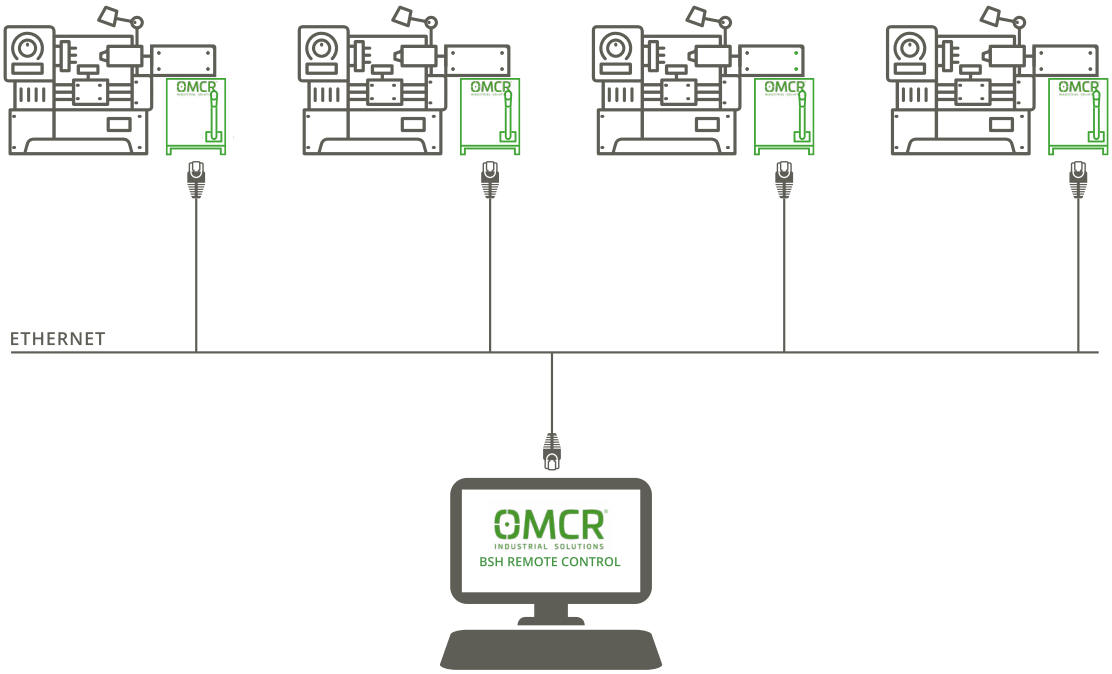
Netzwerkintegrierte Steuerung, zentralisierte Überwachung – intuitive Bedienung.

Ausgestattet mit einem einfachen und intuitiven SIEMENS HMI-Bedienpanel, können die Maschinen vernetzt und zentral überwacht werden.

Funktionen:

- Fernzugriff auf Maschinenparameter
- Diagnose und Anzeige des Produktionsstatus
- Automatisierte Abschaltungen
- Erstellung von Berichten
- Automatische Benachrichtigungen über Störungen per E-Mail

Detail des Bedienpanels



Installationsarten

Wählen Sie die Konfiguration, die am besten zu Ihren Anforderungen passt.

Stand - Alone

Ideale Lösung für Werkzeugmaschinen mit hoher täglicher Spanproduktion und drastischer Reduzierung der Handhabung von Spancontainern in der Werkstatt.

Das Problem der Entsorgung von Restemulsion wird vollständig beseitigt.

Vorteile

- Vereinfachte Handhabung
- Ideal für unbemannte automatisierte Produktionprozesse
- Beseitigung des Problems der Restkühlschmierstoffverwaltung
- Unabhängige Lösung für mehr Zuverlässigkeit

Zentralisiert

Optimale Lösung für kompakte Werkstätten: geringe Anschaffungskosten und effektives Emulsionsmanagement.

Vorteile

- Geringere Investitionen
- Ideal für kleine Räume
- Effizientes Management des Restkühlschmierstoffs

BSH080
STAND-ALONE

Eine kompakte Lösung auch für die anspruchsvollsten Anwendungen.

Die BSH080 Brikettiermaschinen wurden für das automatisierte Spänemanagement entwickelt, die sich besonders für niedrige bauseitige Späneförderer eignen. Die Erfahrung von OMCR hat zu einer kompakten Konstruktion geführt, die selbst für die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet ist.

Technische Merkmale

Modell	BSH080					
Brikettdurchmesser [mm]	45		56		70	
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	20		30		50	
Stündliche Kapazität - Aluminium / Titan [kg/h]	10		15		30	
Leistung der Brikettdichte	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Verdichtungsdruck [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10
Abmessungen [mm]	1120 x 630 x 500 (min)					
Installierte elektrische Leistung [kW]	3					
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	400					

S* = Standard; B* = Booster.

Optionen

- Maßgeschneiderter Trichter
- Maßgeschneiderter Abführschlauch
- Booster zur Erhöhung des Verdichtungsdrucks
- Titan-Kit
- Rollen

BSH100/120
STAND ALONE

Eine vielseitige Lösung für ein breites Spektrum an Anwendungen.

Die BSH100/120 Brikettiermaschinen sind aufgrund ihrer Anpassungsfähigkeit ideal für den Einsatz mit Stand-Alone Werkzeugmaschinen mit einer Späneproduktion von bis zu 110 kg/h. Der optionale Anti-Akkumulations-Mixer mit gehärteten Stahlmessern garantiert hohe und konstante Leistungen.

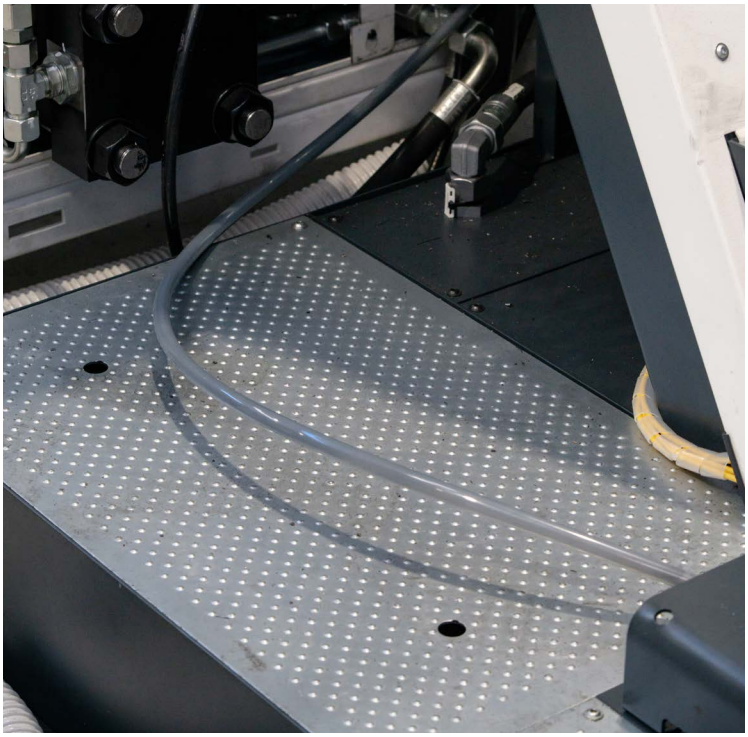
Technische Merkmale

Modell	BSH100						BSH120					
Brikettdurchmesser [mm]	45		56		70		70		90		110	
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	25		40		60		60		110		250	
Stündliche Kapazität - Aluminium / Titan [kg/h]	15		25		40		40		70		120	
Leistung der Brikettdichte	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Verdichtungsdruck [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10	8	16	5	10	3	6
Abmessungen [mm]	1110 x 630 x 1440						1180 x 750 x 1660					
Installierte elektrische Leistung [kW]	3						5,5					
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	500						890					

S* = Standard; B* = Booster.

Optionen

- Maßgeschneiderter Trichter
- Maßgeschneiderter Abführschlauch
- Booster zur Erhöhung des Verdichtungsdrucks
- Titan-Kit
- Rollen
- Mixer
- Lichtschranke
- Spezialschnecke für Drehbearbeitung oder Kunststoff



BSH100 / 120
ZENTRALANLAGEN

Eine integrierte Lösung für ein effizientes Spänemanagement der gesamten Abteilung.

Die BSH100/120 zentralisierten Brikettiermaschinen ermöglichen die Verarbeitung von kleinen und mittleren Spänen dank eines Fassungsvermögens des Trichters von bis zu 1,3 m³.
Der optionale Anti-Speicherung-Mixer mit gehärteten Stahlmessern garantiert eine kontinuierlich beständige Verarbeitung von kleinen und rieselfähigen Metallspänen ohne Brückenbildung.

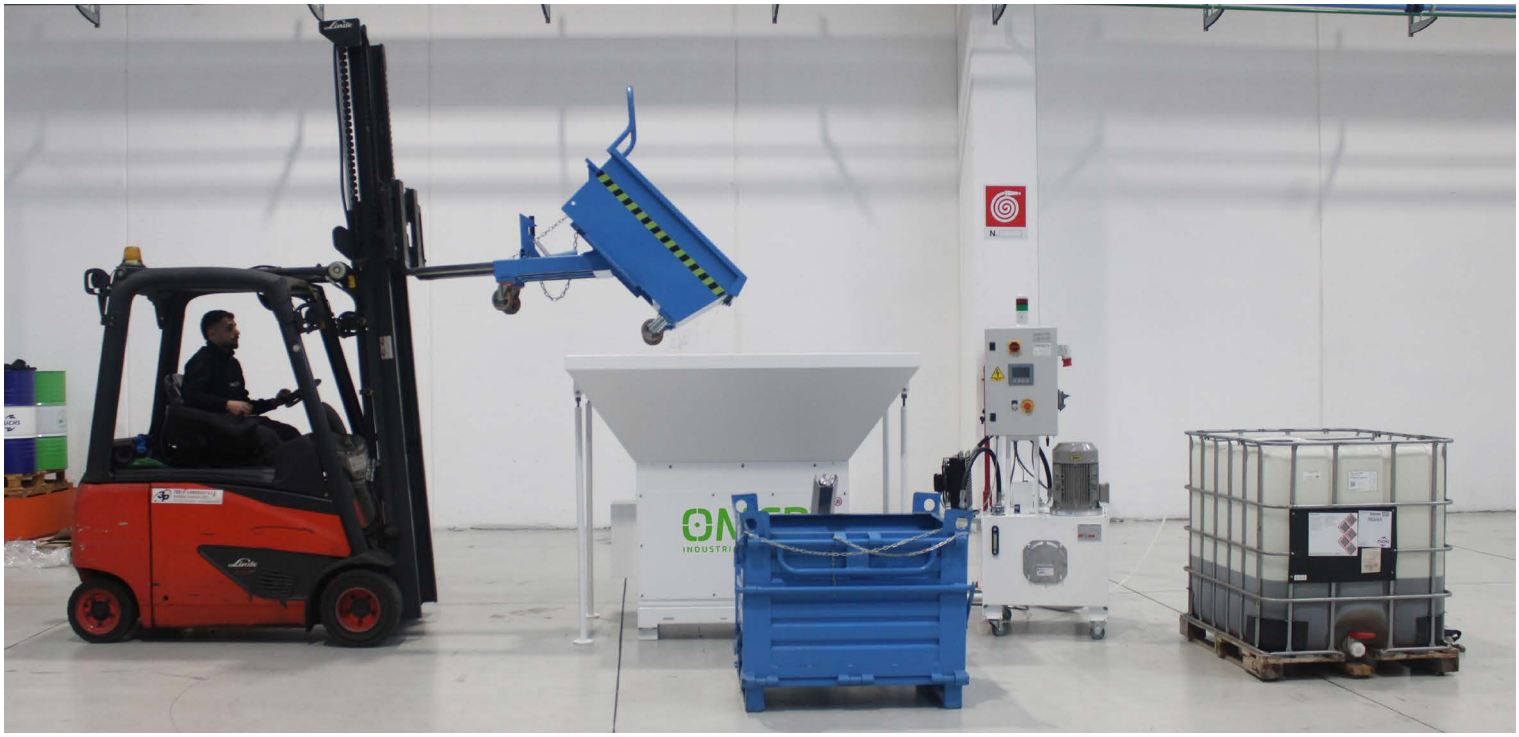
Technische Merkmale

Modell	BSH100						BSH120					
Brikettdurchmesser [mm]	45		56		70		70		90		110	
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	25		40		60		60		110		250	
Stündliche Kapazität - Aluminium / Titan [kg/h]	15		25		40		40		70		120	
Leistung der Brikettdichte	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Verdichtungsdruck [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10	8	16	5	10	3	6
Speicherungsvolumen [m³]	1						1,3					
Abmessungen [mm]	1800 x 1350 x 1380						1900 x 1450 x 1590					
Installierte elektrische Leistung [kW]	3						5,5					
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	500						890					

S* = Standard; B* = Booster.

Optionen

- Maßgeschneiderter Trichter
- Maßgeschneiderter Abführschlauch
- Booster zur Erhöhung des Verdichtungsdrucks
- Titan-Kit
- Rollen
- Mixer
- Lichtschranke
- Spezialschnecke für Drehbearbeitung oder Kunststoff



BSH100MTS MANUELLE ZENTRALANLAGEN

Eine zentralisierte Lösung mit manueller Beschickung, einfach und effizient.

Die BSH100MTS ist eine innovative Lösung in Verbindung mit Werkzeugmaschinen, die ein umweltfreundliches Abfallmanagement ermöglicht und sich auch für den Einsatz mit geringer Späneproduktion für ergonomisch manuelles Beladen eignet.

Technische Merkmale

Modell	BSH100						BSH120					
Brikettdurchmesser [mm]	45		56		70		70		90		110	
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	25		40		60		60		110		250	
Stündliche Kapazität - Aluminium / Titan [kg/h]	15		25		40		40		70		120	
Leistung der Brikettdichte	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Verdichtungsdruck [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10	8	16	5	10	3	6
Abmessungen [mm]	1370 x 9100 x 960						1180 x 750 x 1025					
Installierte elektrische Leistung [kW]	3						5,5					
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	500						890					

S* = Standard; B* = Booster.

Optionen

- Maßgeschneiderter Abführschlauch
- Booster zur Erhöhung des Verdichtungsdrucks
- Titan-Kit
- Rollen
- Mixer
- Lichtschranke
- Spezialschnecke für Drehbearbeitung oder Kunststoff

BSH100SD ZENTRALANLAGE FÜR SCHLAMM

Eine spezifische Lösung für die Handhabung von Schleifschlamm.

Die BSH100SD Brikettiermaschine wurde für Schleifschlamm entwickelt. Sie ermöglicht die Rückgewinnung eines Großteils der Flüssigkeit - um mehr als 50% - was die Entsorgungskosten merklich senkt und die Umwelt deutlich entlastet.

Technische Merkmale

Modell	BSH100 SD
Brikettdurchmesser [mm]	56
Schlammkapazität pro Stunde [kg/h]	35*
Rückgewinnung von Kühlmittel [l/h]	25*
Gewonnener gepresster Schlamm [kg/h]	10*
Restliche Feuchtigkeit [%]	3÷5
Abmessungen [mm]	1370 x 910 x 1050
Installierte elektrische Leistung [kW]	3
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	540

*: durchschnittswerte in Abhängigkeit von der anfänglichen Feuchtigkeit des Schlamms, der in der Brikettiermaschine eingespeist wird.

Optionen

- Maßgeschneiderter Abführschlauch

Zubehör

Entwickelt, um Leistung und Vielseitigkeit zu erweitern.

Rückstaufreier Mixer

Geeignet für Anwendungen mit starkem Abfluss von kurzen Spänen, mit abnehmbarem Mixereinsatz für größere Vielseitigkeit.

ALS Hilfsschmiersystem

Hilfsschmiersystem für Trockenbearbeitungsprozesse.

Spezialschnecke

Speziell für die Anwendung entwickeltes Profil, das den Späneförderzyklus in der Verdichtungskammer maximal effizient gestaltet.

LCS - Langspanabsaugsystem

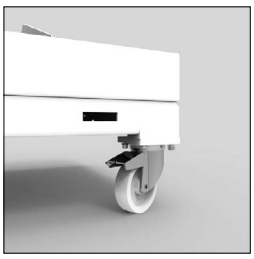
Spezielles System für lange Späne, die zur Knotenbildung neigen.

Manuelle Beschickung

Seitliche manuelle Beschickung, um Späne aus anderen Bearbeitungszentren verarbeiten zu können.

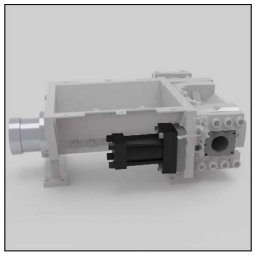
Sockel mit Rollen

Drehbare Rollen mit Bremse für einfache Positionierung während der Installation und Wartung.



Titan-Kit

Für Späne aus hochfestem Material und mit hohem Reibungskoeffizienten, wie zum Beispiel Titan.



Lichtschranken-Kit

Steuerung der Arbeitszyklen entsprechend dem Bedarf, Optimierung des Energieverbrauchs.

Sonderausgabe Entleerungsrohr

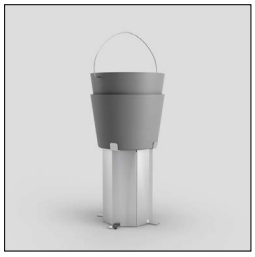
Entwickelt, um die Ansammlung von ungepressten Spänen zu vermeiden und die Zuverlässigkeit des Prozesses zu erhöhen.

Sekundärer Notaustaster

Zweiter Notaustaster.

Späneförder-Kit

Platzsparender Sammelbehälter für die manuelle Spänezuführung.



Trichter mit Abfluss

PCD-Kit, Filter für die Ablaufwanne.

Kasten mit aufklappbarem Boden

Einfaches Entleeren des Sammelbehälters.

ECD - Ausziehbare Schublade

Ermöglicht eine einfachere, leichtere und schnellere Reinigung der Maschine.

OMCR®
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Kontaktieren Sie uns

www.omcr-industrialsolutions.it/de

+39 011 996 46 11

info@omcr-industrialsolutions.it

Via Quarantelli 8
10077 San Maurizio C.se (TO) - Italy

Folgen Sie uns

@omcr-industrial-solutions

@omcrindustrial solutions

@omcrsrl