OMCR®
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Compattatori di trucioli

Sfrutta tutto il potenziale del tuo processo produttivo.

Riduci i costi, recupera risorse e contribuisci attivamente alla sostenibilità.

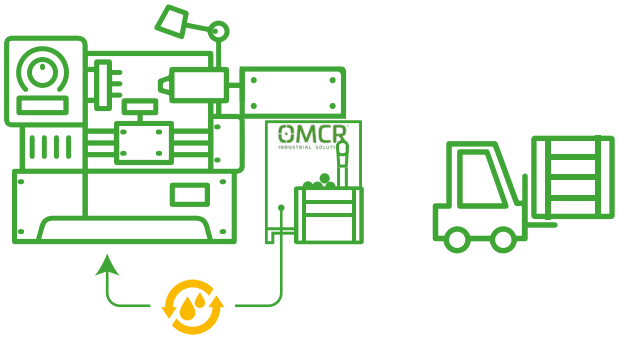
Da scarto a materiale riciclabile

Trasforma i trucioli in valore: economico, compatto, sostenibile.

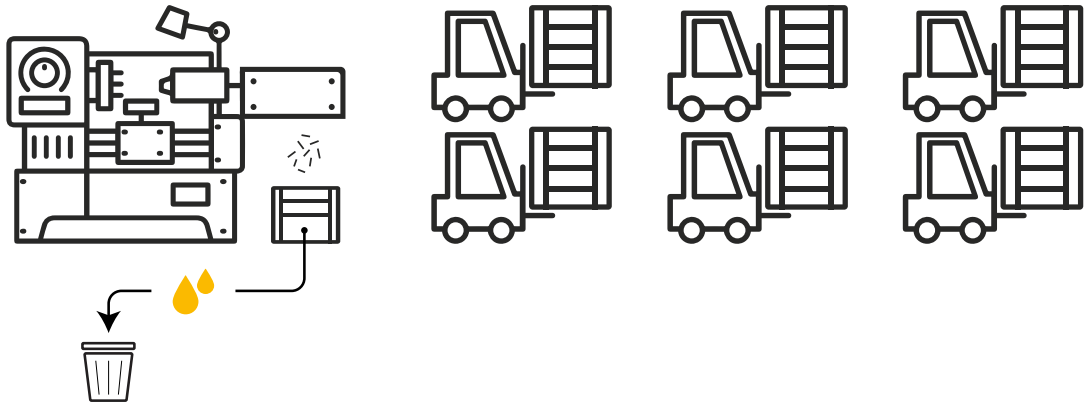
La gestione dei rifiuti industriali rappresenta sempre più un onere per le aziende. I compattatori BSH offrono una soluzione economica e sostenibile: comprimono i trucioli metallici con una grande riduzione del volume iniziale, consentendo di risparmiare spazio di stoccaggio e ottimizzando le movimentazioni dei cassoni. Allo stesso tempo, consentono di recuperare fino al 90% del lubrorefrigerante.

Grazie al design compatto, i compattatori sono facilmente integrati nei processi di produzione esistenti e possono essere ammortizzati in pochi anni.

Con il compattatore



Senza il compattatore



Più valore, più profitto

Ottimizzazione dei processi e riduzione dei costi: i tuoi vantaggi in sintesi.

Riduzione del volume del truciolo fino al 90%

Il truciolo viene raccolto nel compattatore e spinto in una camera di compressione in cui avviene la riduzione di volume.

Recupero del lubrorefrigerante fino al 90%

Tutti i costosi lubrorefrigeranti, che normalmente verrebbero persi, sono raccolti in una vasca di recupero e reimmessi nella macchina utensile, azzerando lo spreco.

Ideale anche per produzioni non presidiate

L'installazione dei compattatori BSH previene il blocco dei convogliatori causato dall'accumulo dei trucioli nei cassoni.

Riduzione delle movimentazioni

Si riducono fino al 90% le operazioni di svuotamento cassoni con conseguente miglioramento della sicurezza e ottimizzazione delle risorse.

Valorizzazione dello scarto

La compattazione del truciolo permette di ridurre i costi di trasporto ed aumentare la resa fusoria, consentendo di ottenere un miglior prezzo di vendita.

Sostenibilità e rispetto ambientale

Il trasporto di trucioli compattati elimina il rischio di sversamento di liquidi dannosi nell'ambiente ed ottimizza l'efficienza dei trasporti, riducendo le emissioni di CO2.

OMCR INDUSTRIAL SOLUTIONS

Risultati di compattazione

Riduzione del volume del truciolo e recupero del lubrorefrigerante.

Il compattatore BSH processa e compatta un'ampia varietà di materiali.

Eseguiamo test di compattazione personalizzati e gratuiti con i vostri materiali, documentiamo i risultati e vi inviamo i campioni di bricchetti ottenuti.

Richiedi una prova di compattazione gratuita e senza impegno:
info@omcr-industrialsolutions.it
T +39 011 996 46 11

ALLUMINIO

ACCIAIO

OTTONE

RAME

Industria 4.0

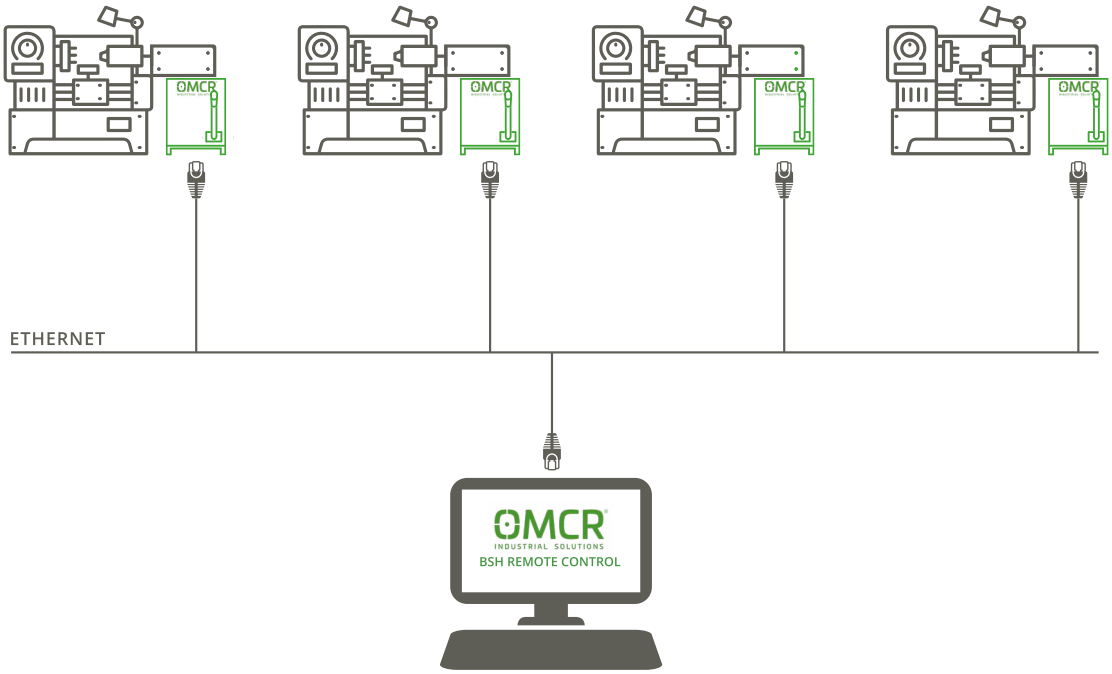
Controllo integrato in rete, monitoraggio centralizzato – funzionamento intuitivo.

Dotato di un pannello di controllo SIEMENS HMI semplice e intuitivo, è possibile collegare le macchine in rete per monitorarle centralmente.

Funzioni:

- Accesso remoto ai parametri macchina
- Diagnostica e visualizzazione dello stato della produzione
- Pianificazione spegnimenti
- Creazione di report
- Notifiche automatiche di anomalie tramite e-mail

Dettaglio pannello di controllo



Tipi di installazione

Scegli la configurazione più adatta alle tue esigenze.

Stand - Alone

Soluzione ideale per macchine utensili ad elevata produzione di truciolo giornaliera, con benefici economici nel medio periodo e radicale riduzione delle movimentazioni dei cassoni di trucioli all'interno dell'officina.

Elimina completamente il problema della gestione dell'emulsivo residuo.

Vantaggi:

- Significativa riduzione delle movimentazioni
- Ideale per produzioni automatizzate e senza presidio
- Eliminazione delle problematiche di gestione di emulsivi residui
- Soluzione indipendente per maggior affidabilità

Centralizzata

Soluzione ottimale per officine compatte: costi iniziali contenuti e efficace gestione dell'emulsivo.

Vantaggi:

- Investimento più contenuto
- Ideale per spazi ridotti
- Buona gestione dell'emulsivo residuo

BSH080
STAND ALONE

Una soluzione compatta anche per le applicazioni più esigenti.

I compattatori BSH080 sono stati progettati per la gestione del truciolo in applicazioni caratterizzate da evacuatori con altezza ridotta. L'esperienza OMCR ha dato vita ad un design compatto e adatto anche alle applicazioni più impegnative.

Caratteristiche tecniche

Modello	BSH080					
Diametro bricchetto [mm]	45		56		70	
Capacità oraria - Acciaio / Ghisa [kg/h]	20		30		50	
Capacità oraria - Alluminio / Titanio [kg/h]	10		15		30	
Performance densità bricchetto	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Pressione di compattazione [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10
Dimensioni [mm]	1120 x 630 x 500 (min)					
Potenza elettrica installata [kW]	3					
Peso compattatore [kg]	400					

S* = Standard; B* = Booster.

Opzioni

- Tramoggia personalizzata
- Tubo di evacuazione personalizzato
- Booster per aumentare la pressione di compattazione
- Kit titanio
- Ruote

BSH100/120
STAND ALONE

Una soluzione versatile per un’ampia gamma di applicazioni.

I compattatori BSH100/120, grazie alla loro adattabilità, sono ideali per asservire stand alone macchine utensili con produzione di trucioli fino a 110 kg/h.
Il mixer anti-accumulo opzionale, con lame in acciaio temprato, garantisce prestazioni elevate e costanti nel tempo.

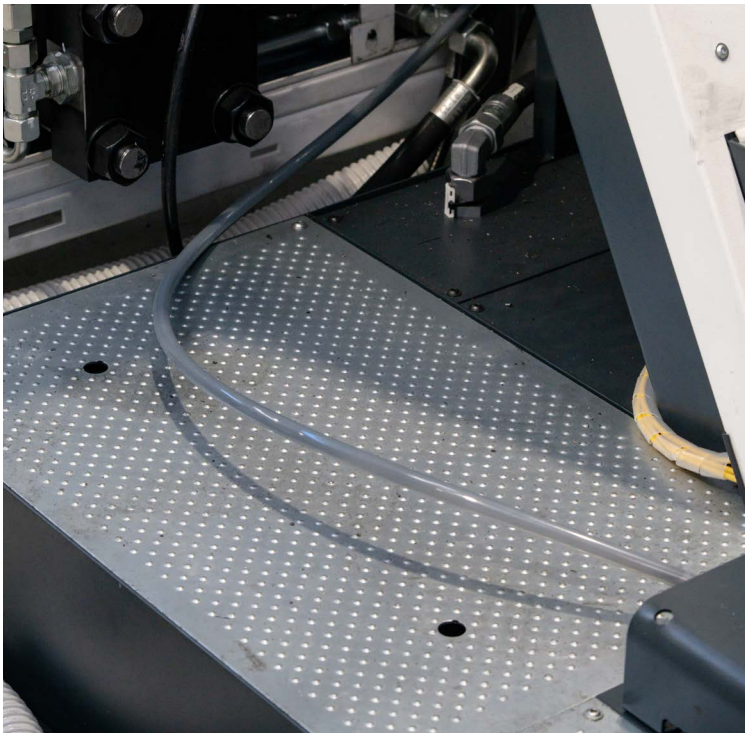
Caratteristiche tecniche

Modello	BSH100						BSH120					
Diametro bricchetto [mm]	45		56		70		70		90		110	
Capacità oraria - Acciaio / Ghisa [kg/h]	25		40		60		60		110		250	
Capacità oraria - Alluminio / Titanio [kg/h]	15		25		40		40		70		120	
Performance densità bricchetto	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Pressione di compattazione [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10	8	16	5	10	3	6
Dimensioni [mm]	1110 x 630 x 1440						1180 x 750 x 1660					
Potenza elettrica installata [kW]	3						5,5					
Peso compattatore [kg]	500						890					

S* = Standard; B* = Booster.

Opzioni

- Tramoggia personalizzata
- Tubo di evacuazione personalizzato
- Booster per aumentare la pressione di compattazione
- Kit titanio
- Ruote
- Mixer
- Fotocellula
- Coclea speciale per tornitura o plastica



BSH100/120ATS CENTRALIZZATI

Una soluzione integrata per una gestione efficiente dell’intero reparto.

I compattatori BSH100/120ATS centralizzati consentono la gestione di truciolo di piccola e media dimensione grazie alla capacità della tramoggia fino a 1,3 m³.
Il mixer anti accumulo opzionale, con lame in acciaio temprato, garantisce prestazioni elevate e costanti nel tempo.

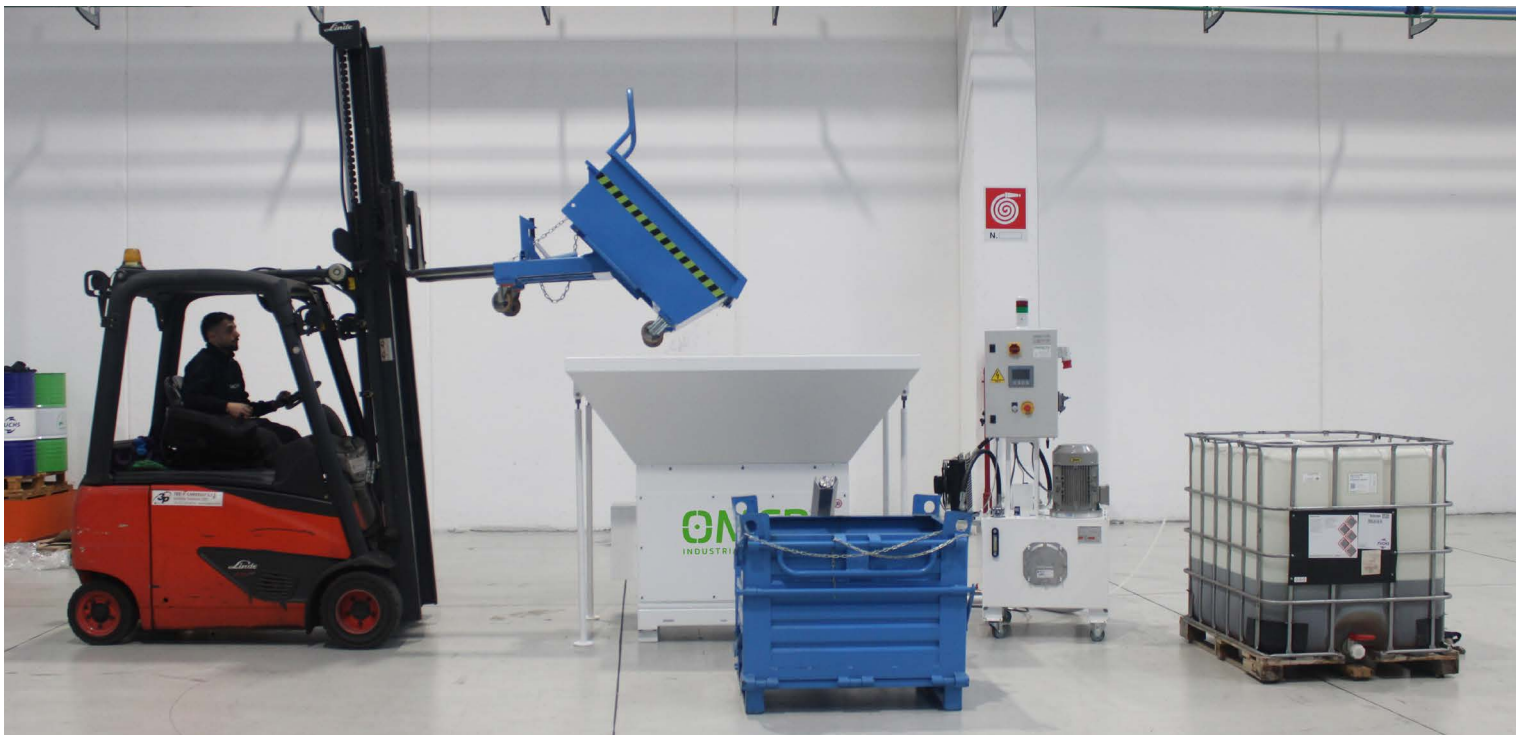
Caratteristiche tecniche

Modello	BSH100ATS						BSH120ATS					
Diametro bricchetto [mm]	45		56		70		70		90		110	
Capacità oraria - Acciaio / Ghisa [kg/h]	25		40		60		60		110		250	
Capacità oraria - Alluminio / Titanio [kg/h]	15		25		40		40		70		120	
Performance densità bricchetto	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Pressione di compattazione [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10	8	16	5	10	3	6
Volume di accumulo [m³]	1						1,3					
Dimensioni [mm]	1800 x 1350 x 1380						1900 x 1450 x 1590					
Potenza elettrica installata [kW]	3						5,5					
Peso compattatore [kg]	500						890					

S* = Standard; B* = Booster.

Opzioni

- Tramoggia personalizzata
- Tubo di evacuazione personalizzato
- Booster per aumentare la pressione di compattazione
- Kit titanio
- Ruote
- Mixer
- Fotocellula
- Coclea speciale per tornitura o plastica



BSH100/120MTS CENTRALIZZATI MANUALI

Una soluzione centralizzata con alimentazione manuale, semplice ed efficiente.

L'isola di compattazione BSH100/120MTS è una soluzione innovativa che consente la gestione dello scarto nel rispetto dell'ambiente, ideale anche per realtà con macchine utensili a bassa produzione di truciolo. Soluzione progettata per un caricamento manuale ergonomico.

Caratteristiche tecniche

Modello	BSH100MTS						BSH120MTS					
Diametro bricchetto [mm]	45		56		70		70		90		110	
Capacità oraria - Acciaio / Ghisa [kg/h]	25		40		60		60		110		250	
Capacità oraria - Alluminio / Titanio [kg/h]	15		25		40		40		70		120	
Performance densità bricchetto	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*	S*	B*
Pressione di compattazione [kg/mm²]	16	24	10	16	7	10	8	16	5	10	3	6
Dimensioni [mm]	1370 x 910 x 960						1180 x 750 x 1025					
Potenza elettrica installata [kW]	3						5,5					
Peso compattatore [kg]	500						890					

S* = Standard; B* = Booster.

Opzioni

- Tubo di evacuazione personalizzato
- Booster per aumentare la pressione di compattazione
- Kit titanio
- Ruote
- Mixer
- Fotocellula
- Coclea speciale per tornitura o plastica

BSH100SD CENTRALIZZATO PER MORCHIE

Una soluzione specifica per la gestione delle morchie da rettifica.

Il compattatore BSH100SD per morchie da rettifica consente di recuperare gran parte del liquido assorbito dalle morchie con una riduzione del peso del materiale da smaltire di oltre il 50%, abbattendo significativamente i costi di smaltimento e riducendo notevolmente l'impatto ambientale.

Caratteristiche tecniche

Modello	BSH100SD
Diametro bricchetto [mm]	56
Capacità oraria morchie [kg/h]	35*
Recupero refrigerante [l/h]	25*
Morchia pressata ottenuta [kg/h]	10*
Umidità residua [%]	3÷5
Dimensioni [mm]	1370 x 910 x 1050
Potenza elettrica installata [kW]	3
Peso compattatore [kg]	540

* valori medi dipendenti dalle condizioni di umidità iniziali delle morchie introdotte nel compattatore.

Opzioni

- Tubo di evacuazione personalizzato

Accessori

Progettati per ampliare prestazioni e versatilità.

Mixer anti accumulo

Adatto ad applicazioni con scarico intenso di truciolo corto, con opzione mixer amovibile per una maggiore versatilità.

ALS - Sistema di lubrificazione ausiliaria

Sistema di lubrificazione ausiliaria per processi dry.

Coclea speciale

Profilo appositamente disegnato per l'applicazione, efficienta al massimo il ciclo di caricamento del truciolo nella camera di compressione.

LCS - Sistema di cattura truciolo lungo

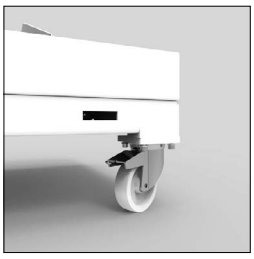
Sistema dedicato a trucioli lunghi e soggetti a formazione di matasse.

Caricamento manuale

Caricamento manuale laterale, per poter gestire truciolo proveniente da altri centri di lavoro.

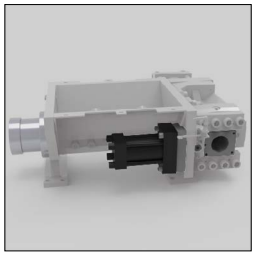
Basamento con ruote

Ruote pivottanti dotate di freno, per un facile posizionamento durante l'installazione e la manutenzione.



Kit titanio

Per trucioli di materiale ad alta resistenza e alto coefficiente di attrito come quelli di titanio.



Kit fotocellula

Controllo dei cicli di lavoro in base alle esigenze, ottimizzazione del consumo energetico.

Tubo di evacuazione speciale

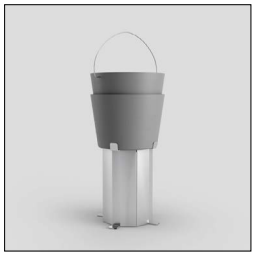
Progettato per evitare addensamenti di truciolo non bricchettato e aumentare l'affidabilità del processo.

Pulsante di emergenza secondario

Secondo pulsante di emergenza.

Kit scarico trucioli

Contenitore di raccolta salvaspazio per l'alimentazione manuale di trucioli.



Tramoggia con drenaggio

Kit PCD, filtro per vasca drenante

Cassone con fondo apribile

Svuotamento semplificato del contenitore di raccolta.

ECD - Cassetto estraibile

Permette di rendere le operazioni di pulizia della macchina più agevoli,semplici e veloci.

OMCR®
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Contattaci

www.omcr-industrialsolutions.it

+39 011 996 46 11

info@omcr-industrialsolutions.it

Via Quarantelli 8
10077 San Maurizio C.se (TO) - Italy

Seguici

@omcrindustrial solutions

@omcrindustrial solutions

@omcrsrl